

هدف و ماهیت:

برای تامین نیروی انسانی متعهد و متخصص در زمینه ماشین های صنایع غذایی و به منظور تامین بخشی از اهداف خود کفایی در زمینه طراحی، ساخت و تولید، سرویس و نگهداری ماشین ها و تجهیزات و سامانه های مرتبط با کارخانه های صنایع غذایی و همچنین آموزش و تربیت کادر اجرایی کارخانه های تولید کننده ماشین های صنایع غذایی و مجتمع های صنایع تبدیلی و فرآوری محصولات کشاورزی، ضروری است متخصصینی برای این منظور تربیت شوند که برگزاری مقطع تحصیلی کارشناسی در رشته مهندسی ماشین های صنایع غذایی اهداف فوق را برآورده می سازد. این رشته زیر مجموعه رشته های مرتبط با گروه ماشین های کشاورزی است.

یعنی صنعت نیازمند متخصصینی است که بتوانند با بکارگیری علوم و فناوری مربوط به علوم پایه مهندسی مانند مکانیک سیالات، طراحی و شبیه سازی ماشین های صنایع غذایی، کارایی لازم را جهت طراحی، بهینه سازی تعمیر و نگهداری ماشین های صنایع غذایی و مدیریت صنعتی کارخانه های صنایع غذایی کسب نمایند. از فارغ التحصیلان این رشته انتظار میرود تا بتوانند در کارخانه های صنایع غذایی در واحد طراحی، بهینه سازی و مدیریت ماشین های صنایع غذایی نقش مؤثری ایفا نمایند.

توانایی مورد نیاز و قابل توصیه:

قدرت و توان جسمی خوب، صبر و حوصله، علاقه به کار در محیط های صنعتی، آشنایی به مواد غذایی، تسلط به دروس ریاضی و فیزیک و قدرت تجزیه، تحلیل و محاسباتی بالا از جمله عوامل موفقیت در این رشته هستند.

آینده ی شغلی و بازار کار:

فارغ التحصیلان این رشته می توانند در موارد زیر نقش و توانایی خود را ایفا نمایند:

- به عنوان کارشناس متخصص در طراحی تجهیزات و ماشین های فرآوری مواد غذایی
 - به عنوان مسؤول فنی خطوط و کارخانه های تولید مواد غذایی
 - به صورت کارشناس متخصص برای کمک در امر برنامه ریزی، طراحی دستگاه ها، خطوط تولید و سامانه های توسعه صنایع غذایی
 - به عنوان کارشناس برای همکاری و کمک در امر آموزش و تحقیقات
- دانش اموختگان این رشته از توانایی لازم در خصوص طراحی و ساخت ماشین های جدید و مورد نیاز، افزایش کارایی و ایمنی، تعمیر و نگهداری، سازگار نمودن ماشین های موجود و همچنین انجام پروژه های تحقیقاتی و اجرایی در خصوص ماشین های صنایع غذایی برخوردار خواهند بود.

وضعیت ادامه تحصیل در مقاطع بالاتر:

در حال حاضر امکان ادامه تحصیل این رشته تنها در مقطع کارشناسی وجود دارد.

دروس اختصاصی رشته مهندسی ماشین های صنایع غذایی	
طراحی اجزا ماشین	کنترل کیفی مواد غذایی
ریاضیات مهندسی	مهندسی ایمنی
خواص مهندسی مواد بیولوژیکی	طراحی سامانه های سردخانه
مهندسی پس از برداشت و انبار داری	ماشین ها و تجهیزات بسته بندی مواد غذایی
اصول طراحی کارخانه های صنایع غذایی	محاسبات عددی
آزمایشگاه رئولوژی	آزمایشگاه مهندسی در صنایع غذایی
.....	عملیات واحد